

Descripción

Bentonita en bolsa de polietileno no tejido.

Producto desecante que se usa para evitar la humedad durante la cadena logística de tu producto. Proporciona un rápido rendimiento de secado, absorbiendo la humedad del aire en tu producto. Mientras que se mantiene trabajando durante semanas, muestra su mejor rendimiento cuando humedad empieza a presentarse.

La bentonita es de alto rendimiento y no es tóxico. Es una solución desecante con excelente relación calidad-precio, adecuado para combatir:

- La oxidación
- La corrosión
- El apelmazamiento de polvo
- La humedad
- Fl moho

Presentaciones disponibles

Arcilla bentonita activa peletizada en esferas de 3-5 mm.

Usos y aplicaciones:

De forma general, es utilizado para dar una presentación profesional a tu producto y principalmente para protegerlo durante su traslado y almacenamiento.

- Gas Natural: Eliminación de vapor de agua en el sistema.
 - Control de vapor de agua en el sistema que normalmente se desea en niveles entre 4-7 lb H2O/MMPCS.
- Almacenamiento de semillas: Eliminación de humedad.
 - Absorber la humedad excedente y mantener los niveles de humedad adecuados de acuerdo al tipo de semillas.
- Capsulas medicinales: Eliminar adherencia entre capsulas.
 - Absorbe la humedad que se pueda presentar dentro del envase y así evita que éstas se adhieran por contacto.
- Piel y textiles
 - Protección segura de los materiales frente a la humedad y la corrosión. El moho es un hongo que se alimenta de la superficie a la que está adherido, deteriorándola.
- Equipamiento eléctrico de operación, empaque y almacenamiento.
 - o Protección contra la corrosión y la oxidación.
- Componentes automotriz.
 - o Protección contra la corrosión y la oxidación
- Equipo electrónico de navegación y comunicaciones marítimas.



- Comandos eléctricos aeroespaciales.
- Motores eléctricos.
- Equipos de conmutación.
- Cajas de fusibles y cajas eléctricas.
- Equipamiento médico.
- Instrumentos científicos y de medición.
- Equipos de telecomunicaciones.
- Equipos electrónicos de control remoto.
- Cajas de herramientas.
- Textil y calzado

Características:

- Aspecto granular, color morada y blanca, rocosa.
- Económico
- Proporciona protección continua por hata 24 meses
- Eficaz en ambientes contaminados y húmedos
- No interfiere con las propiedades eléctricas, ópticas o mecánicas del material embalado.
- Instalación rápida y fácil.
- No tóxico y seguro de manejar.
- Contiene las propiedades desecantes.
- Dispositivo compacto, ahorrador de espacio y discreto.
- No es necesario rociar, limpiar o sumergir.
- Libre de Ditelmiformamida (DMF)

Método de aplicación:

Coloque cerca de los componentes o embalajes para protegerlos.

Almacenamiento:

 Mantener en su empaque hasta su uso, en un lugar seco a temperatura ambiente.

Montmorilonita en números:

- ≥950q/L
- PH= 7±.5
- Granulos de 3-5 mm.
- Perdida de peso despues de calentamiento a 170°C: ≤1.0%

Capacidad de absorción:



DOCUMENTO

Ficha técnica – Montmorilonita

CODIGO DAB-DOC-003
AREA OPERACIONES
SUBÁREA ALMACÉN
VERSIÓN 3
FECHA 21/JUN/2012

Elaboró: Revisó: Autorizó: Esteban Ricárdez Eunice García Autorizó: Esteban Ricárdez

HR=20%	>10% de su peso
HR=40%	>17% de su peso
HR=80%	>23% de su peso

Composición:

Elemento	Porcentaje%	Elemento	Porcentaje%
SiO ₂	62.87%	MgO	5.29%
Al ₂ O ₃	17.77%	K ₂ O	0.24%
Fe ₂ O ₃	7.73%	Na ₂ O	0.27%
TiO ₂	0.95%	CaCO ₃	0.54%
CAO	3.39%	LOS	0.95%

Dosificación:

Bosificación:		
Cubicación	Dosis mínima	
100 – 500 ml	1-2 grs	
500 - 1,000 ml , p p = N	1 + 2 + 1 + 1 + 2 + 3 grs $1 + 2 + 3$	
1,000 – 10,000 ml	3 – 30 grs	
10,000 – 100,000 ml	30 – 250 grs	
100,000 – 1,000,000 ml	250 – 2,500 grs	